

# 耐倒伏性に優れ縞葉枯病抵抗性をもつ 水稲新品種 大吟醸酒向け酒造好適米「夢ささら」

## 育成経過

「夢ささら」は、平成17年に栃木県農業試験場において、山田錦を母とし、T酒25を父として、高度精白が可能な酒造好適米の育成を目標に人工交配が行われ、平成30年に「夢ささら」として出願公表されました。

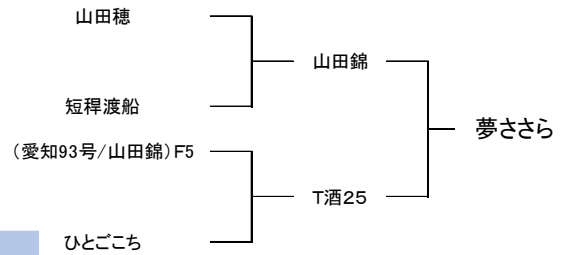


図1 「夢ささら」系譜図

品種名	系統名	交配組合せ	2018年世代	交配年
夢ささら	栃木酒27号	山田錦/T酒25	F13	2005年

## 特性

- ①山田錦より出穂期で4日、**成熟期で8日程度早い**晩生である。
- ②山田錦に比べて、**稈長は短く、穂長は長い**。穂数は少なく千粒重は同程度で、収量は同程度。
- ③山田錦に比べて**倒伏しにくい**。
- ④**縞葉枯病抵抗性**である。
- ⑤心白発現率が高い。
- ⑥高度精白に向く。

表1 特性検定試験

品種系統名	耐冷性	穂発芽性	いもち病		縞葉枯病
			葉いもち	穂いもち	
夢ささら	やや強	やや易	やや強	やや強	R
(対)山田錦	やや強	やや易	やや弱	やや強	S
(比)とちぎ酒14	やや強	やや難	やや強	中	S
(比)五百万石	やや弱	難	やや強	やや弱	S

注) 縞葉枯病 R: 抵抗性 S: 罹病性

表2 生育・収量調査(標準栽培)

品種系統名	出穂期 (月.日)	成熟期 (月.日)	稈長 (cm)	穂長 (cm)	穂数 (本/m <sup>2</sup> )	倒伏	全重 (kg/a)	精籾重 (kg/a)	玄米重 (kg/a)	比較 比率%	屑米重 (kg/a)	千粒重 (g)	品質	等級
夢ささら	8.09	9.23	101	23.3	276	0.2	184.3	72.6	54.5	97	4.4	27.0	4.1	2上
山田錦	8.13	10.01	110	21.2	369	2.9	188.9	76.2	56.1	100	6.2	27.0	5.2	2中
とちぎ酒14	8.09	9.25	87	20.9	304	0.1	186.7	80.6	61.1	109	4.7	27.2	3.9	2上
五百万石	7.20	8.27	85	22.2	323	1.8	138.3	71.8	52.8	94	6.8	26.2	4.5	2上

- 注) 1. 倒伏及び病害の程度は、0:無、1:微、2:少、3:中、4:多、5:甚で表した。  
 2. 酒米品種または系統の玄米重、屑米重及び千粒重は2.0mm縦目篩で調整したものについて調査した。  
 3. 品質及び等級は農産物検査員判定。品質は1.0(上上)~9.0(下下)で表した。  
 4. 平成24~29年6年間の平均値。

表3 精米試験(県内実需者T商店による醸造試験)

	精米時間 (h)	玄米千粒重 (g)	みかけ精 米歩合(%)	真精米 歩合(%)	無効精米 歩合(%)
H26年 夢ささら	30	25.8	39.6	43.4	3.8
H27年 夢ささら	34	26.4	39.7	44.3	4.6
H27年 山田錦	32	26.7	40.1	44.9	4.8

注) 比較対象の山田錦は兵庫県東条産特A地区特上米

表5 麴の酵素力活性測定(県内実需者T商店による醸造試験)

試料名	グルコアミラーゼ 活性(U/g・麴)	αアミラーゼ 活性(U/g・麴)	G/A比
H26年 夢ささら	241	378	0.64
H26年 山田錦	261	379	0.69
H27年 夢ささら	214	385	0.55
H27年 山田錦	251	364	0.68



図1 「夢ささら」の草姿  
(左:とちぎ酒14、中央:夢ささら、  
右:山田錦)



図2 「夢ささら」の立毛 成熟期  
(左:山田錦、右:夢ささら)



図3 「夢ささら」の玄米  
(左:山田錦、右:夢ささら)

表4 製麴試験評価(県内実需者T商店による醸造試験)

	H26年	H27年
洗米時の割れ	山田錦と比べて割れは少ない。	山田錦と同程度。
浸漬・吸水	山田錦と比べて割れないせいか、吸水時間は長い。白米水分9.5%、水温3℃、30%吸水時 18分(山田錦15分程度)	白米水分9.8%、水温3℃、30%吸水時 15分(山田錦も15分程度)
蒸し	手触り柔らか、山田錦よりはやや硬いか。サバケは良好で甘みあり。	蒸し上げは弾力性があり良好だが、山田錦と比較するとやや硬い。
製麴	割れが少ないので使いやすい。G/A比なども山田錦と同等か。	山田錦と同じ条件で製麴可能だが、G/A比や酵素力はやや低い。

栃木県農業試験場 研究開発部水稲研究室  
TEL 028-665-7076 FAX 028-665-7892